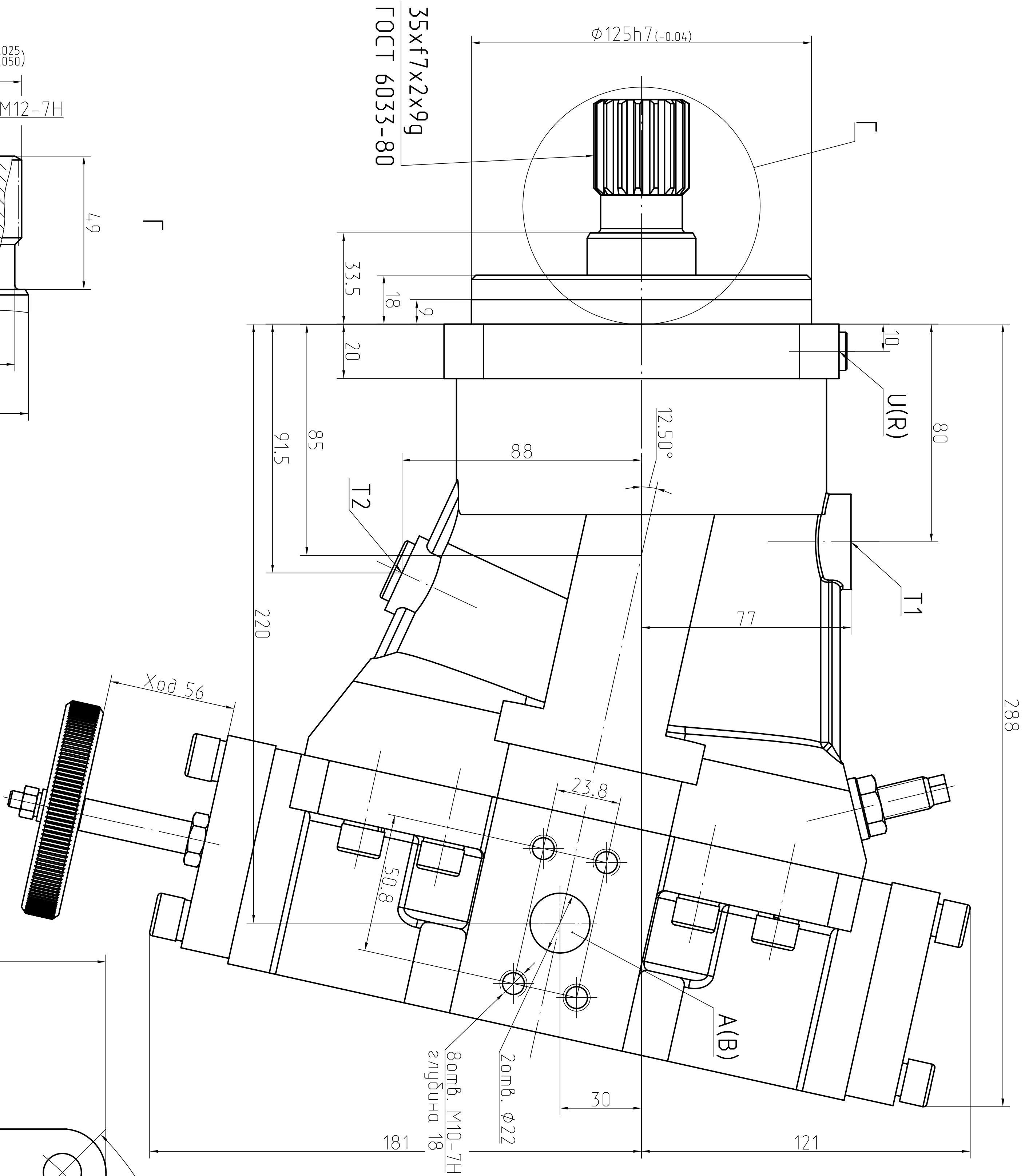
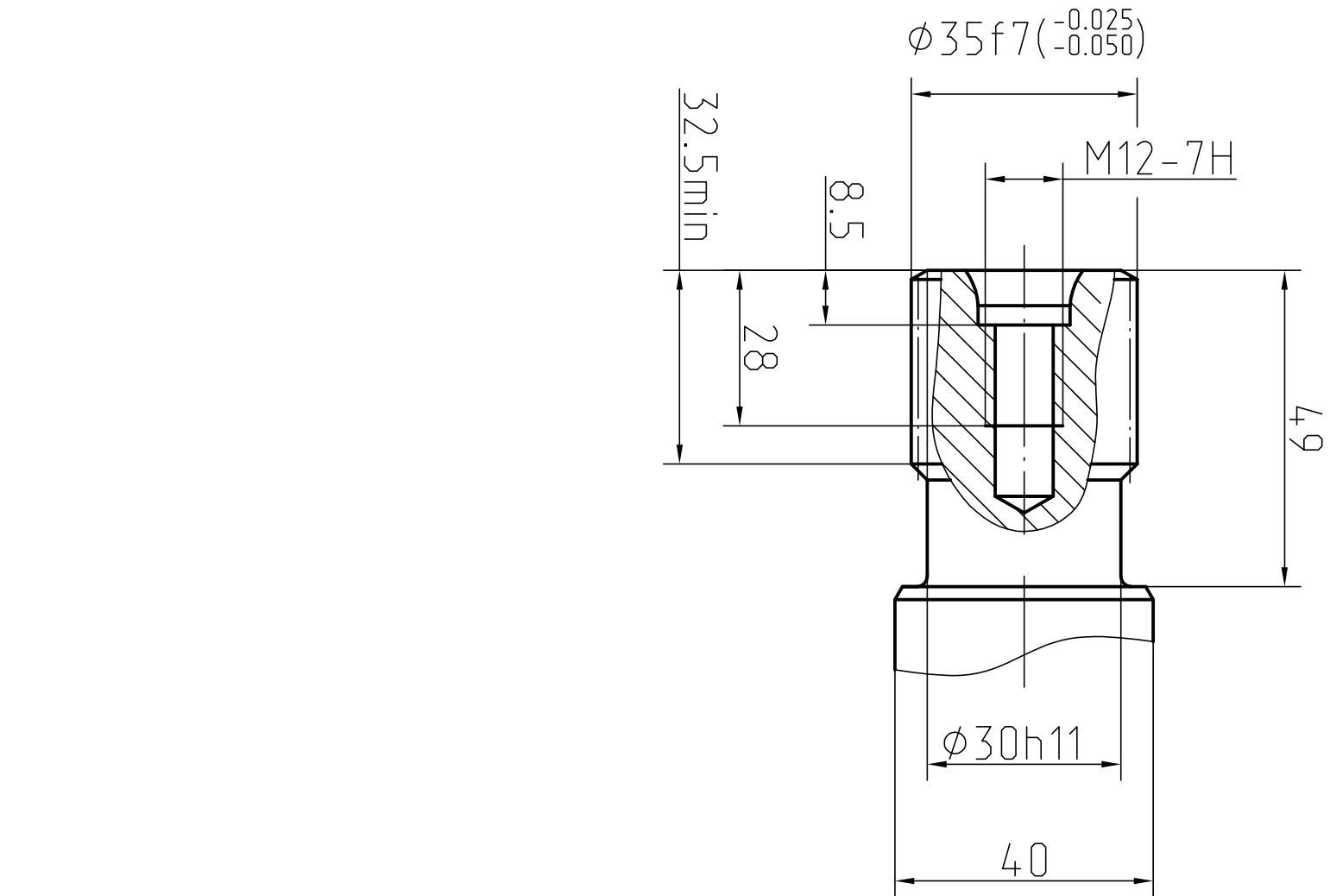
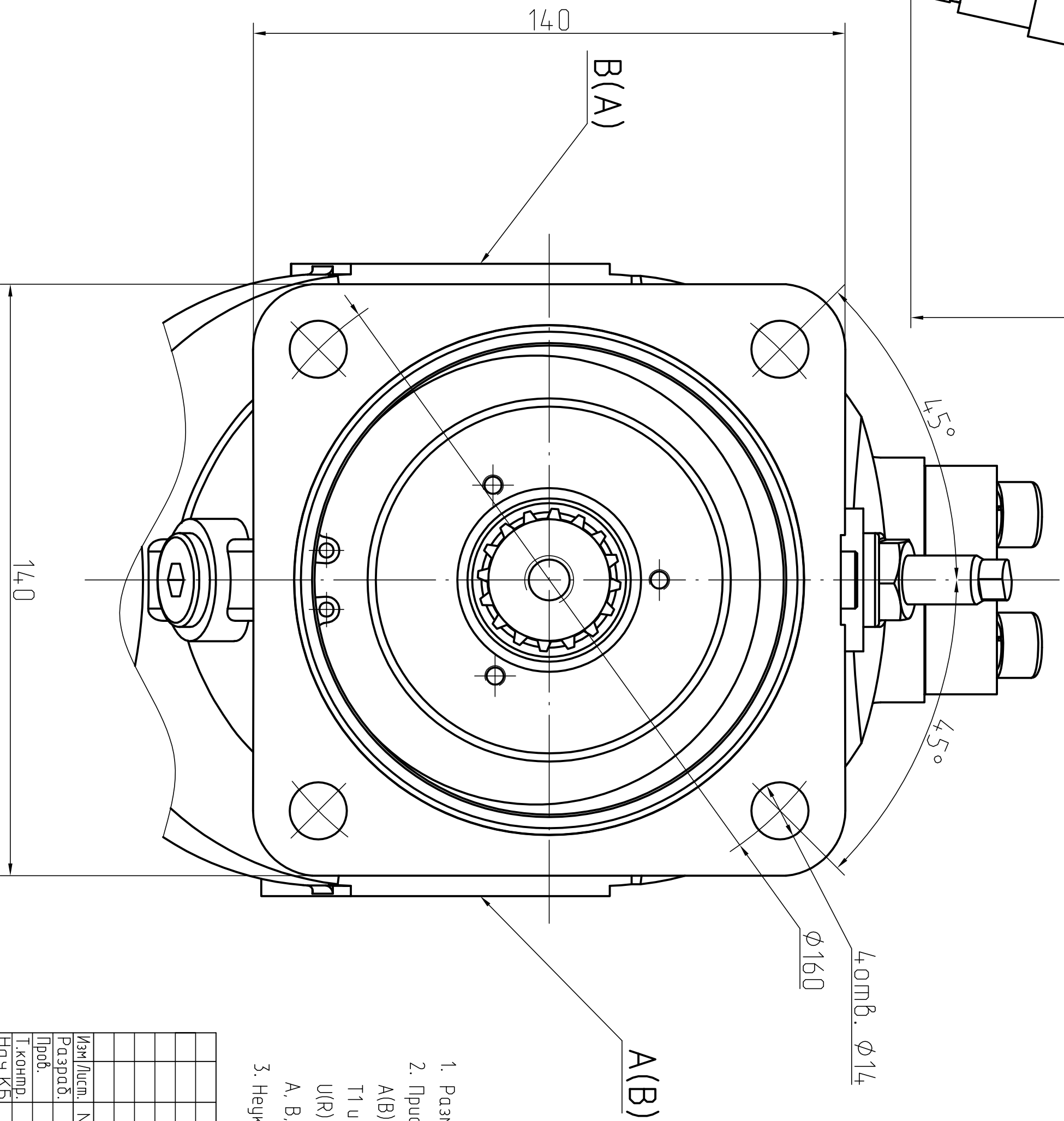
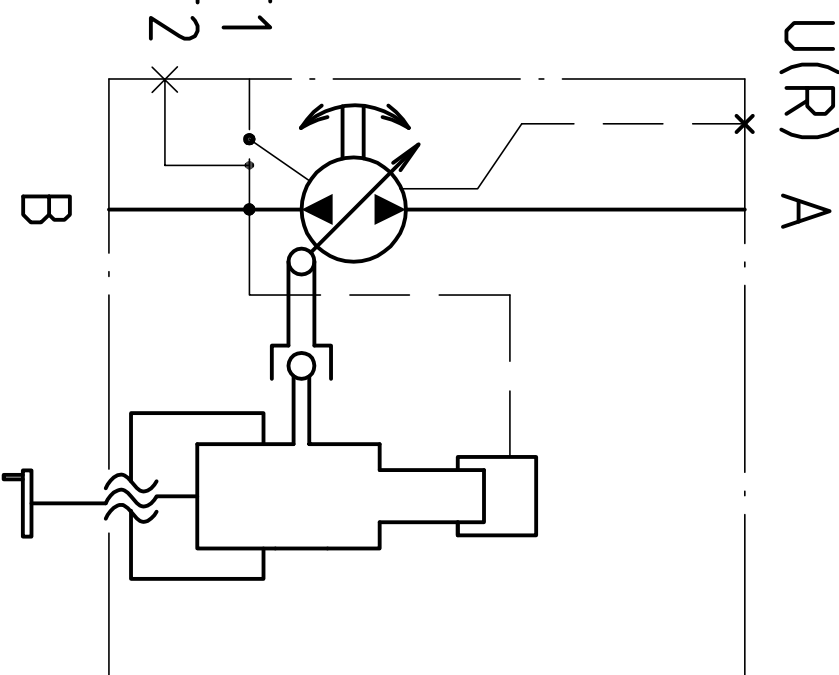




Технические характеристики

Рабочий объем V _г , см ³	55
номинальный, (V _{ном})	55
минимальный, (V _{мин})	0
Частота вращения n, об/мин:	
-минимальная при V _{ном}	50
-номинальная при V _{ном}	1800
-максимальная при V _{ном}	3750
Давление на входе P, МПа:	5000
-номинальное, P _{ном}	20
-максимальное, P _{мах}	40
Давление на выходе P, МПа:	
-максимальное, P _{мах}	20
Перепад давления, МПа:	20
номинальное, P _{ном}	20
Расход Q, л/мин:	
-номинальный, Q _{ном}	106
Крутящий момент T, Нм:	
-номинальный, T _{ном}	166
Мощность N, кВт:	
-номинальная, N _{ном}	32
КПД:	
-гидромеханический	0,95
-полный	0,90
Масла (без рабочей жидкости), кг	24

Гидравлическая схема



- Размеры для справок.
- Присоединения:
 - A(B) и B(A) – рабочие присоединения SAE 1" 420 bar (6000 psi).
 - T1 и T2 – дренаж (T2 заглушено) – M18x1,5 ГОСТ 25065-90.
 - U(R) – прокачка побитникового газа (выпуск воздуха) – M10x1 DIN 3852.
 - A, B, T1 комплектуются транспортными заглушками.
- Неуказанные требования по ТУ 414-0-011-0029882-2006.

Изм./Исх.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ			2017.07		
Проб.					
Т.компр.					
Нач.КБ					
Инж.компр.					
Исполн.					
Гидромотор аксиально-поршневой регулируемый рабочий чертёж					Лист 1
303.4.55.576					Лист 1
Копировал					Формат А1